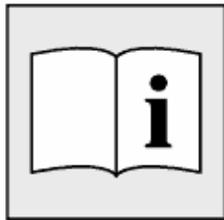
**Outils spéciaux nécessaires:**

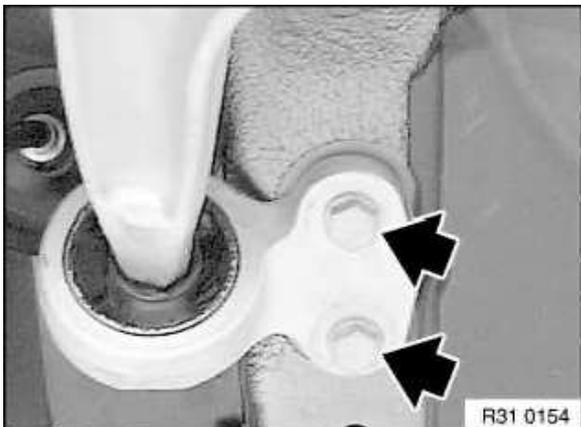
- 00 7 500
- 31 2 151
- 31 2 152
- 31 2 153
- 31 2 154
- 31 2 156
- 31 2 157
- 31 2 158

**Attention !**

Si un support est remplacé, en poser également un nouveau de l'autre côté !

*Préparations nécessaires :*

- Déposer le carter inférieur de protection des organes moteur
- Déposer l'écran calorifuge (ou les écrans).
- Démontez le renfort / la plaque de renfort



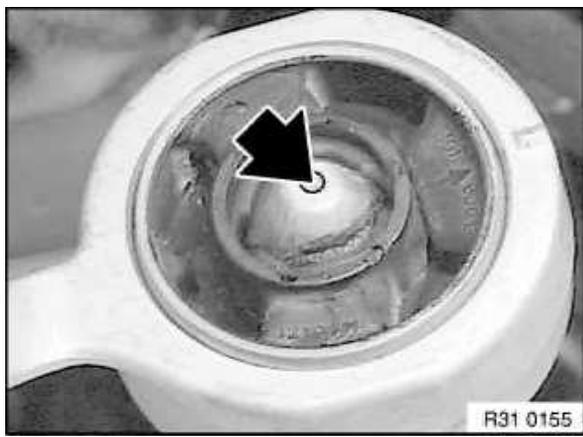
Déposer les vis.

Remarque pour la repose :

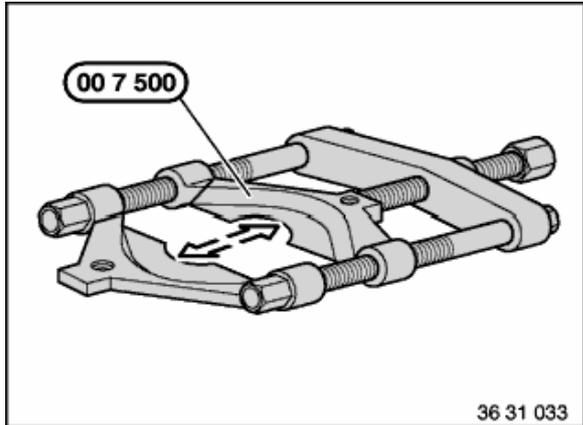
Contrôler l'état du filetage, le réparer au besoin avec un filetage rapporté Helicoil.

Remplacer les vis.

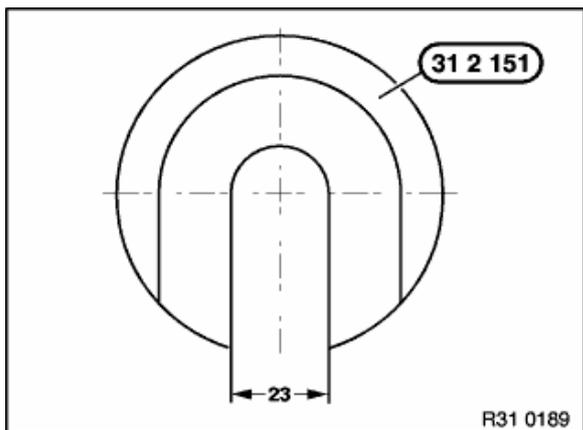
Couple de serrage 31 12 7AZ .



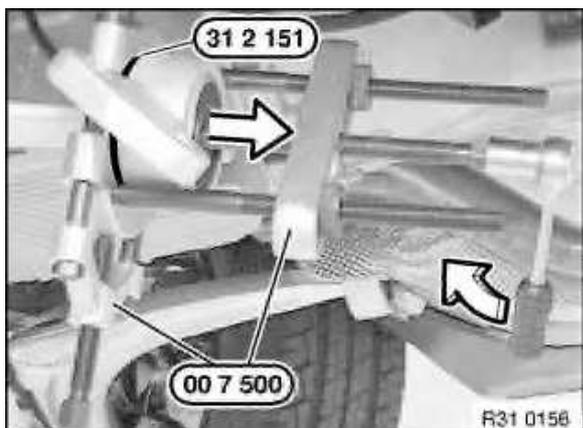
Appliquer un coup de pointe au centre du bras de suspension.



Constitution de l'outil spécial 00 7 500 .



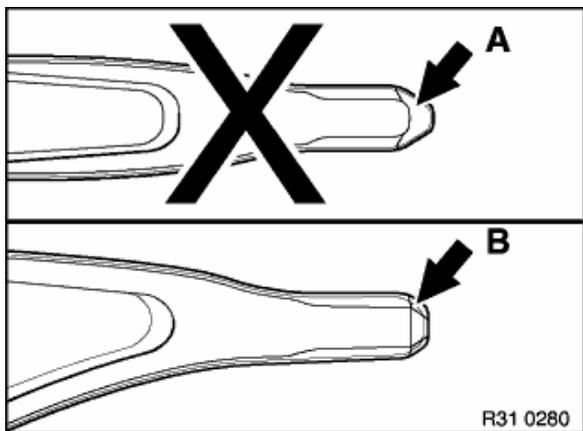
Modifier l'outil spécial 31 2 151 (voir figure).



Retirer le support avec l'outil spécial 00 7 500 et 31 2 151 du bras transversal.

Attention !

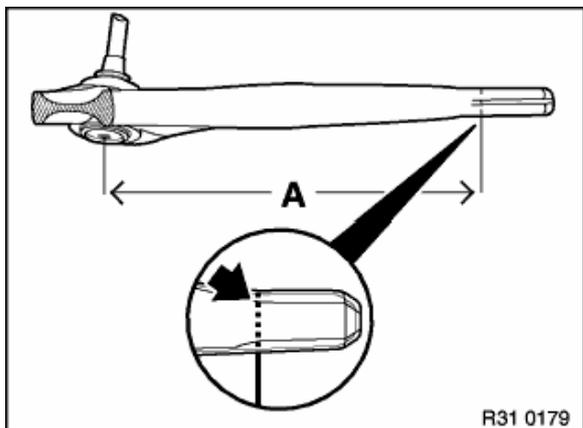
Il est interdit de réutiliser un silentbloc arraché du bras de suspension. La bague intérieure vulcanisée est en effet détériorée lors de l'arrachement à sec.



Attention !

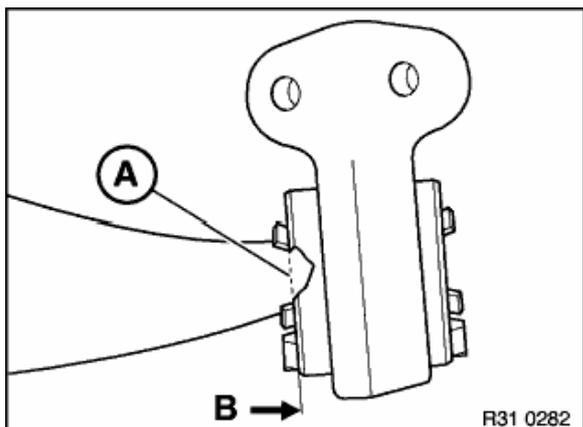
Les bras transversaux avec les tourillons de forme (A) doivent être remplacés !

Reposer uniquement des bras transversaux avec des tourillons de forme (B) !



Repérer la cote (A) en bas sur le tourillon du bras transversal.

A = 290,9 ± 1 mm



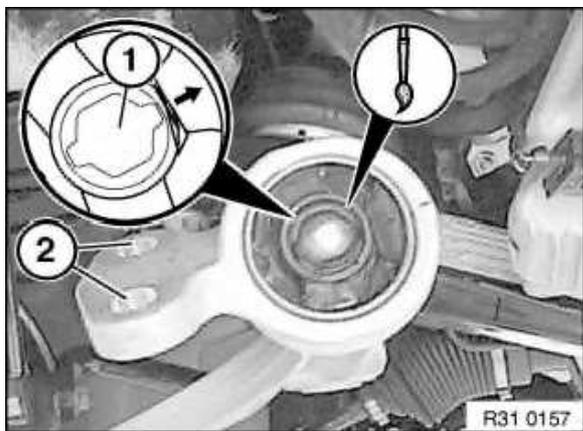
Remarque pour la repose :

Le bord extérieur (B) du silentbloc doit correspondre à la cote (A).



Attention !

Si la cote (A) n'est pas exactement respectée, le comportement routier se dégrade et le silentbloc s'use prématurément !

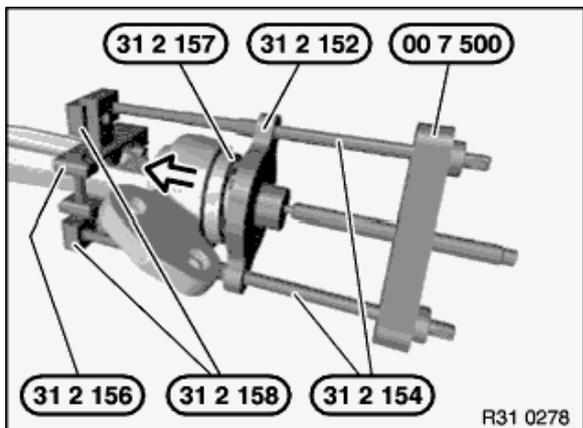


Mouiller les tourillons de bras transversal et les douilles de silentbloc avec de l'eau savonneuse.

Proportions : 1 part de savon pour 20 parts d'eau.

Faire attention à la forme (1) de la douille et des tourillons.

Le grand diamètre des alésages (2) sont orientés vers le longeron du moteur.

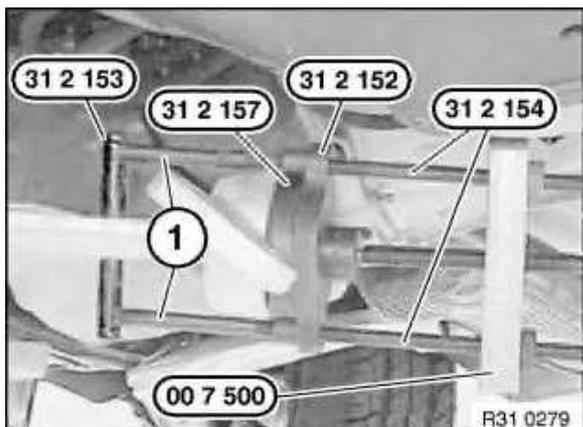


Bras transversal sans évidement :

Visser à la main les outils spéciaux 31 2 156 et 31 2 158 sur le bras transversal.

Enfoncer le nouveau support sur le bras transversal avec l'outillage spécial 00 7 500 et 31 2 152, 31 2 154, 31 2 157 jusqu'au repère.

Détendre l'outil spécial. Contrôler la position du silentbloc par rapport au repère (cote A) et la corriger au besoin.

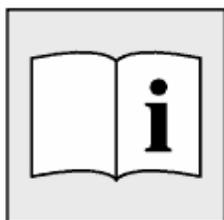


Bras transversal avec découpes :

Accrocher l'outil spécial 31 2 153 avec les prolongateurs (1) du kit d'extraction dans l'évidement du bras transversal.

Enfoncer le nouveau support sur le bras transversal avec l'outillage spécial 00 7 500 et 31 2 152, 31 2 154, 31 2 157 jusqu'au repère.

Détendre l'outil spécial. Contrôler la position du silentbloc par rapport au repère (cote A) et la corriger au besoin.



Au terme du montage :

- Contrôler que les autres composants ont un espace suffisant vers le support de bras transversal
- Replier au besoin l'écran calorifuge et découper le carénage de protection inférieur du groupe moto-propulseur